

GENERELLE KRAV

OVERFLATE

- ChipFill® er kompatibel med alle asfaltflater.
- ChipFill® skal ikke brukes til reparasjon av ikke-bituminøse overflater (f.eks. betong, murstein og brostein) uten bruk av anbefalt primer.
- Overflaten må være horisontal med kun liten helning – maksimalt 5 %.
- Overflaten må være fullstendig tørr før installasjon. Fjern all fuktighet fra påføringsområdet ved bruk av gassbrenner.
- Overflaten må være fri for smuss, støv, kjemikalier og oljete stoffer. Fjern disse ved å koste eller bruke trykkluft.

Lagring og håndtering:

- ChipFill®-materialet må alltid holdes tørt – under lagring, transport og bruk.
- ChipFill® må lagres ved maksimalt 30 °C.
- Pakker med ChipFill® skal lagres flatt og stables maksimalt 10 pakker i høyden.
- Holdbarhet: 12 måneder fra produksjonsdato.

Sikkerhetsforholdsregler:

- Bruk verneklær (arbeidssko/lærstøvler og lange bukser) under påføring av ChipFill®.
Merk: Unngå bruk av syntetiske tekstiler.
- Personen(e) som utfører installasjonen bør om mulig stå med ryggen mot vinden slik at gassbrennerens flamme blåses bort fra kroppen.

PÅFØRING

1. **Rengjør påføringsområdet grundig** ved å fjerne all sand, smuss, kjemikalier og oljete stoffer. Bruk kost eller trykkluft for å rense overflaten.
2. **Forvarm det berørte området** med gassbrenner for å sikre at all fuktighet fjernes.
3. Dersom **ChipFill® brukes til reparasjon av ikke-bituminøse overflater** (for eksempel betong eller brostein), skal **anbefalt primer benyttes** og instruksjonene for primeren følges nøye. *Viktig:* Primer skal **ikke påføres oppå ChipFill®**.
4. Dersom **ChipFill® er komprimert**, kan sekkene **slippes forsiktig i bakken** for å løsne flakene/pelletsene. Maksimal høyde ved slipp: **50 cm**.
5. **Fyll hullet med et lag ChipFill®** på maksimalt **15 mm**, og varm opp materialet til **over 200 °C** ved hjelp av gassbrenner. Er hullet dypere enn 15mm, fyll først opp med AggreFill®. Hold en avstand på **20–40 cm** fra materialets overflate. Bruk **langsomme, jevne bevegelser** med brenneren for å unngå forkulling eller skade på materialet.
Det oppvarmede ChipFill® vil begynne å flyte og følge hullets struktur.

Dersom hullet er dypere enn 15 mm, fyll opp med AggreFill® og gjenta punkt 5. Sørg for at alt materiale er flytende før et nytt lag ChipFill® tilsettes.
Den maksimale dybden for hull eller fuger skal ikke overstige **50 mm**.
6. **Kontroller at alt materiale er smeltet** og holder en temperatur på **over 200 °C**.
7. For å **sikre god sklisikring og unngå “spøkelsesmerking”**, skal det **strøs antiskli-aggregat** på overflaten mens materialet fortsatt er varmt.

8. Når ChipFill® er avkjølt, kontroller med en **hånd med hanske** at overflaten er fast før veien åpnes for trafikk. Kontroller at antiskli-aggregatet gir en **tekstureret overflate** og sitter godt fast.
 - a. Vann kan brukes for å **fremskynde nedkjølingen**.
9. **Gjenåpning for trafikk** kan normalt skje etter **5–10 minutter**, avhengig av hullets dybde og omgivelsestemperaturen.

PRODUKTOPPLÆRING

Alle sluttbrukere av **ChipFill®** har mulighet til å motta **autorisert veiledning**.

For **førstegangsbrukere** av **ChipFill®** anbefales dette **på det sterkeste**.

Ta kontakt med **A-Merking AS** eller **Geveko Markings** for mer informasjon.

CHIPFILL® I KOMBINASJON MED PREMARK® / DECOMARK® / VIATHERM®

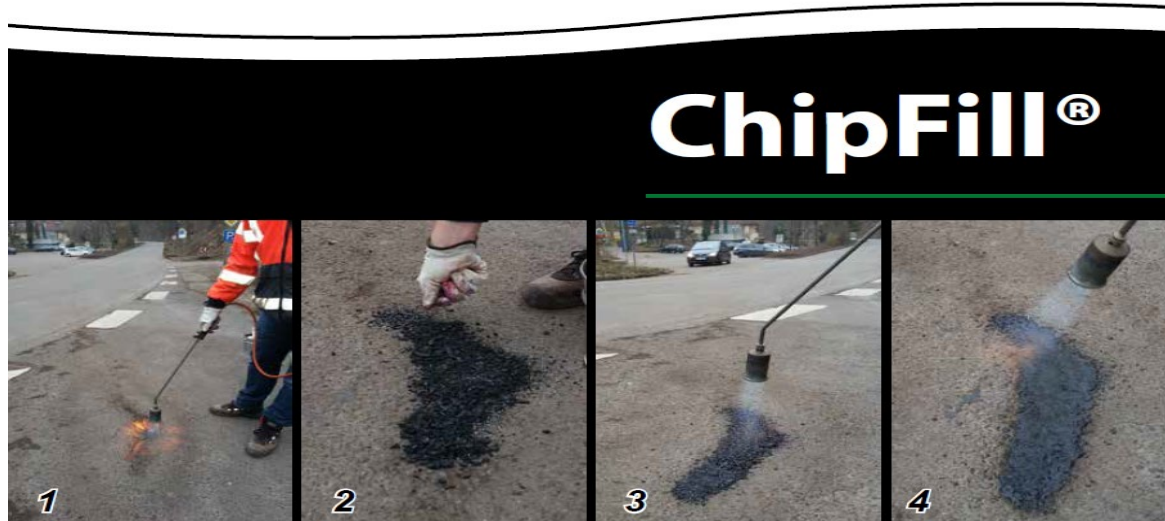
Følg instruksjonene beskrevet ovenfor.

Primer skal ikke brukes oppå ChipFill®, men dersom overflaten rundt reparasjonsområdet **krever forsegling**, skal denne påføres **etter ChipFill®-applikasjonen** for å unngå såkalt *“flashing”* (oppblussing eller separasjon).

Bruk av primer oppå ChipFill® kan føre til **svekket vedheft** av både **ChipFill®** og/eller **PREMARK®**.

ILLUSTRASJONSBEKRIVELSE (1–4):

1. **Børst området grundig** og fjern fuktighet fra hull/sprekker med gassbrenner.
2. **Påfør ChipFill® i et tynt lag** og fordel jevnt (maks. tykkelse 15 mm).
3. **Varm opp ChipFill® grundig** til materialet smelter fullstendig.
4. Gjenta punkt 2 hvis det er nødvendig.



IMPORTØR
A-Merking AS
Industriveien 74
2072 Dal
Telefon. +47 63 97 39 20
E-pst: post@a-merking.no
Nettside: www.a-merking.no

PRODUSENT
Geveko Markings Denmark A/S
Longelsevej 34
Sdr. Longelse
DK-5900 Rudkøbing
Telefon: +45 63 51 71 71
Faks: +45 63 51 71 72
E-post: sales@gevekomarkings.com
Nettside: www.geveko-markings.com